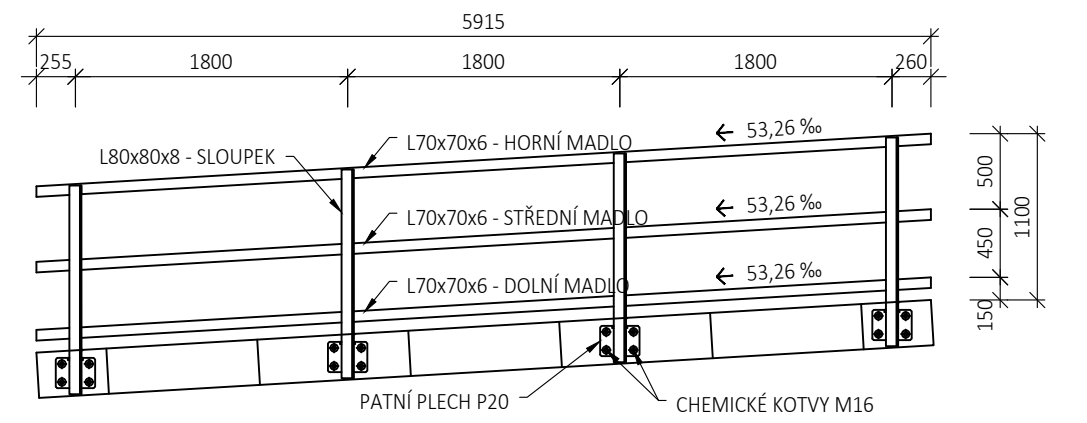
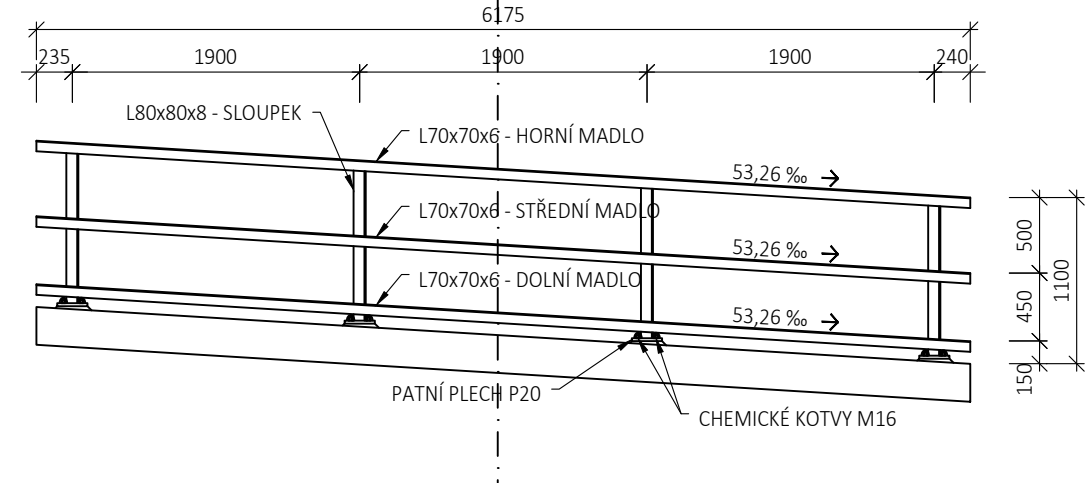


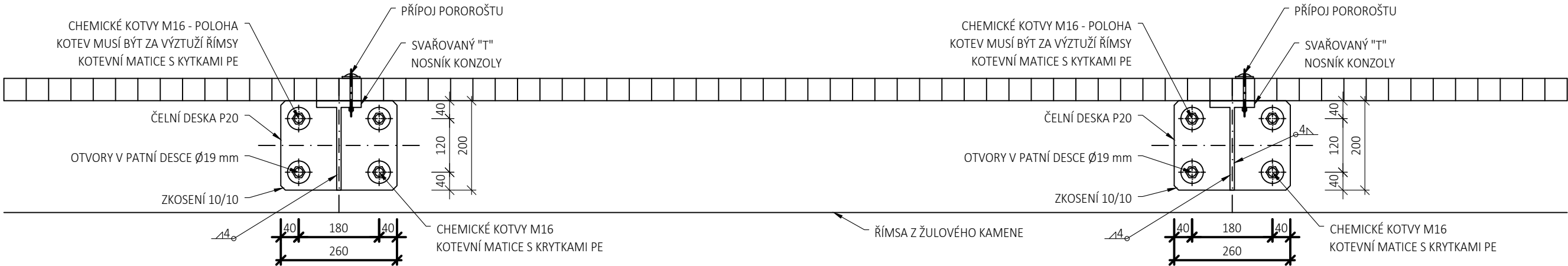
DÍL 1
M 1:50



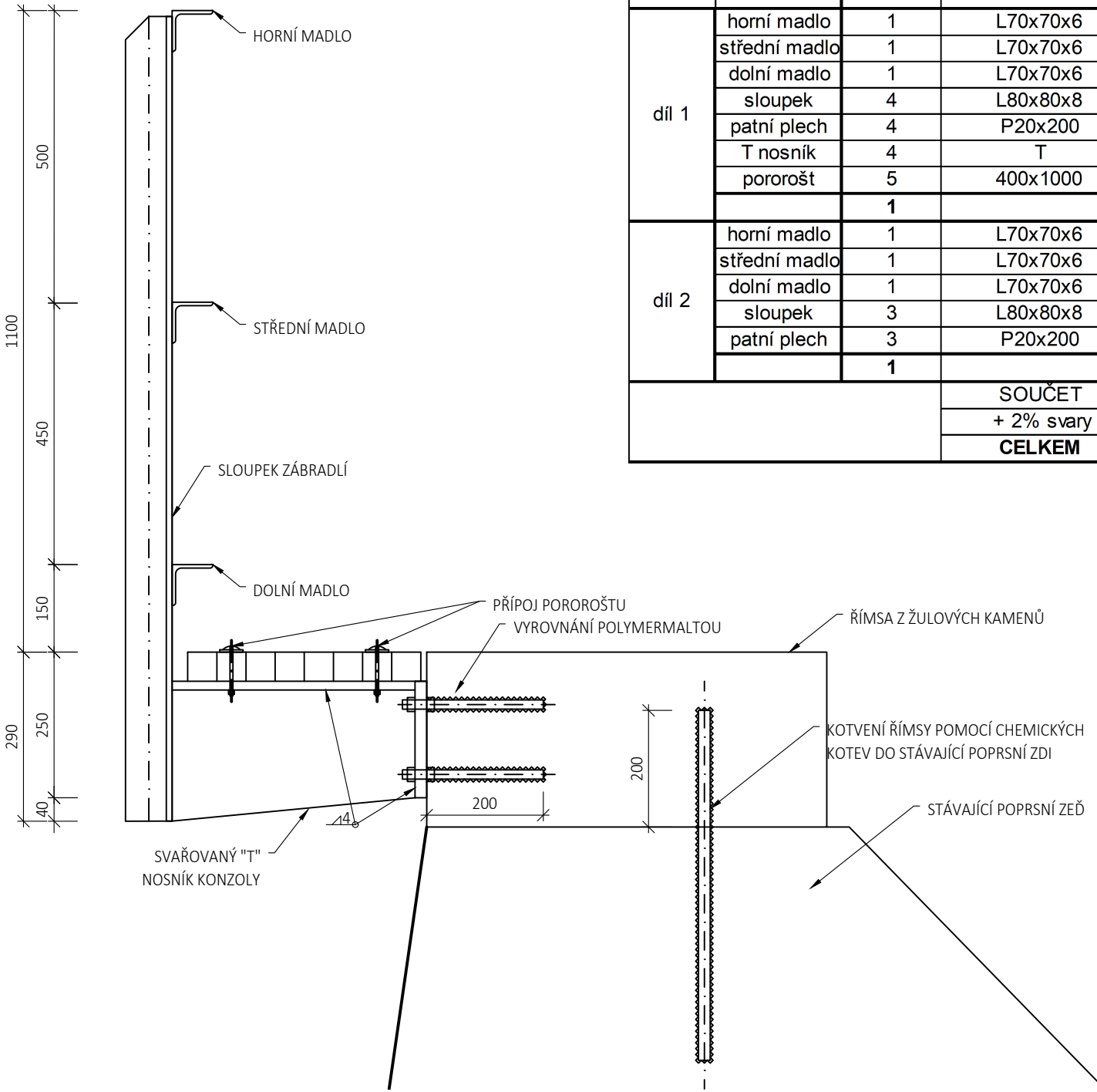
DÍL 2
M 1:50



POHLED
M 1:10



PŘÍČNÝ ŘEZ
M 1:10



VÝKAZ MATERIÁLŮ

Díl zábradlí	Popis	Počet kusů	Průřez	Délka mm	Hmotnost v kg		
					kg/m	Celkem	
díl 1	horní madlo	1	L70x70x6	5930	6.38	37.83	kg
	střední madlo	1	L70x70x6	5930	6.38	37.83	kg
	dolní madlo	1	L70x70x6	5930	6.38	37.83	kg
	sloupek	4	L80x80x8	1380	9.63	53.16	kg
	patní plech	4	P20x200	260	31.40	32.66	kg
	T nosník	4	T	420	-	42.48	kg
	pororošt	5	400x1000	-	-	40.00	kg
					281.79	281.79	kg
díl 2	horní madlo	1	L70x70x6	6190	6.38	39.49	kg
	střední madlo	1	L70x70x6	6190	6.38	39.49	kg
	dolní madlo	1	L70x70x6	6190	6.38	39.49	kg
	sloupek	3	L80x80x8	1050	9.63	30.33	kg
	patní plech	3	P20x200	260	31.40	24.49	kg
					173.30	173.30	kg
					SOUČET		455.10 kg
					+ 2% svary		9.10 kg
					CELKEM		464.20 kg

OCEL S 235 JR

VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1

DOKUMENT KONTROLY 2.2 dle ČSN EN 10204

PKO - ZÁBRADLÍ

- OČIŠTĚNÍ POVRCHU OTRYSKÁNÍM NA SA 3 (DLE ČSN ISO 8501-1)
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM.....100MM
- ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....80MM
- MEZIVRSTVA NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....60MM
- VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR RAL 7016 MIN. TL.....60MM

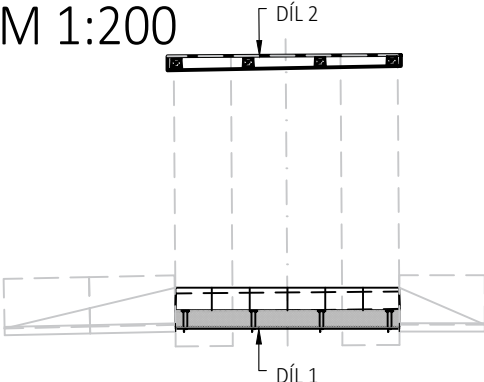
CELKEM 100+200MM

BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU DLE ZHOTOVITELE

POZNÁMKY

- 1) PROTIKOROZNÍ OCHRANA DLE PŘEDPISU SŽDC S5/4.
- 2) OCELOVÉ MATERIÁLY MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC TKP 19.
- 3) OTVORY V KOTEVNÍ DESCE SE VYPLNÍ TMELEM DLE ČSN ISO 11600.
- 4) PRO KOTVENÍ LZE POUŽÍT POUZE CERTIFIKOVANÝ KOTEVNÍ SYSTÉM, OTVORY V PATNÍ DESCE SE PROVEDOU Ø19 mm.
- 5) KOTEVÍ ŠROUBY SE PROVEDOU Z KOROZIVZDORNÉ OCELI JAKOSTI A4 DO KOTEVNÍ MALTY NA BÁZI SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC, JSOU OPATŘENY PLASTOVÝMI KRYTKAMI Z PE NEBO HDPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBŮM, NA KTERÉ JSOU PEVNĚ PŘILEPENÉ.
- 6) POLYMERNÍ MALTA MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC SR 5/7.
- 7) KAŽDÝ MONTÁŽNÍ DÍLEČ ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT UPRAVEN PRO PROVEDENÍ UKOLEJNĚNÍ BEZ POŠKOZENÍ PKO. VE SLOUPCÍCH JE NAVRŽEN OTVOR Ø 11MM CCA 600MM NAD POVRCHEM ŘÍMS.
- 8) PRO PODLITÍ BUDE POUŽITA NÍZKOVISKOZNÍ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE SE ZVÝŠENOU TOLERANTNOSTÍ VŮČI VLHKOSTI PODKLADU PLNĚNÁ OSTRÝM SUŠENÝM KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE 0,06-0,63MM
-POMĚR PLNĚNÍ 1:6 PŘÍPADNĚ AŽ 1:9 V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ VZDUCHU A KONSTRUKCE. VZHLEDEM K VIZKOZITĚ PLASTMALTY BUDE KOLEM PATNÍHO PLECHU PROVEDENO OHRAZENÍ. POUŽITÁ PRYSKYŘICE BUDE SPLŇOVAT ELEKTRICKÝ IZOLAČNÍ ODPOR > 1*10 ΩM
- 9) VŠECHNY ŘEZNÉ HRANY, KTERÉ NEJSOU ROZTAVENY SVAROVÝM KOVEM, BUDOU ZAOBLĚNY Ø R = 2MM

PŮDORYS
M 1:200



Výškový systém Bpv


Souřadnicový systém S-JTSK

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
01	Zpracování připomínek	10/2021
02	-	-
03	-	-

Generální projektant: TÝM/SAGASTA - Tanvald - Kořenov



Zpracovatel dílčí části dokumentace:

Vypracoval: Ing. Michal Prekop		Zodp. projektant: Ing. Dávid Kuczik	Kontroloval: Ing. Vít Hoznour	
Kraj: Liberecký		Traťový úsek/Obec: 1671 Liberec – Harrachov st.hr.		
Investor: Správa železnic, státní organizace; Dlážděná 1003/7; 110 00 Praha 1				
Akce: Oprava trati v úseku Tanvald – Kořenov				
SO 04-14-04 Most v ev. km 31,860				
Obsah dokumentace: ZÁBRADLÍ				
Formát: 4x4				Č. kopie:
Datum: 11/2021				
Účel: DSP+PDPS				
Č. zakázky: 64.020136				Č. část dokumentace: E.1.4.10
Změna:				
Měřítko: 1:10, 50, 200				3.4